X 契(ちぎり)通信 VOL.89

2013年5月29日発行 株式会社チキリ

なんだ・かんだ

ビックデータ

最近新聞やテレビで、「ビックデータ」という言葉をよく見聞きするよ うになりました。そこで今回は、この単語に着目してみました。

世界で1日に生み出されるデータの量は、一人当たり1ギガ(10億) バイトにおよぶといいます。新聞で言うなら、朝刊1000日分にも相 当するそうです。

データは、我々が毎日パソコンやスマートフォンを使い生み出すモノ だけでなく、モバイル機器に搭載されたセンサーで記録されるデータ、 ソフトウェアのログ (使用記録)、カメラの画像、マイクロフォンの音声、 RFID(ICタグ)で読み取られる情報、無線センサーネットワーク で取り込まれるあらゆる情報などが、デジタルデータとして収集される ようになったこともデータが増加する一因となっているといいます。

この膨大なデジタル情報は、「21世紀の新資源」。「ビックデータ」を 使いこなす企業が、競争に勝ち抜く企業となると言われています。

した、スーパーコンピューター「京」などで、気象学、ゲノミクス(遺伝 子研究)、コネクトミクス(神経回路の研究)、複雑な物理シミュレーショ ン、環境生物学、インターネット検索、経済学、経営情報学などの分野 で分析が行われています。

そして情報通信特にインターネットの発達にともなって爆発的に増大 した構造化されていない莫大な量のデータ。それら様々な局面に発生し た巨大データの集まりを分析することでビジネス傾向の特定、病気の予 防、犯罪の対策などにメリットがあると言われています。

マツダの本社工場では、自動ラインでエンジンの部品を加工(金属に 穴を開けたり、削ったりする)をしていますが、エンジン1基について 1万項目に上る生産情報を管理するために、部品毎に小さな二次元バー コードを付与し、部品が一つ工程を抜けるたびにデータを集めています。 いつ、どこの設備で作ったかという単純な記録だけではなく、穴を開け る工程であれば、「どの工作機械の、どの刃物で、何秒削ったか」など細 かく記録します。たまったデータを分析し、最適な加工条件を割り出そ うという訳です。個々の部品は品質基準を満たしますが、1千分の1ミ リという単位でみると、刃物の新旧などで加工精度にはばらつきがでま す。それが組あがったエンジンに微妙な性能差を生む可能性もあるので、 「どんな加工条件で製造すれば完璧なエンジンになるのか」膨大なデー タから最適加工条件の解明へと、究極の品質管理に挑戦しているのです。 また、ソフトバンクでは、基地局の込み具合、スマートフォンの位置 や接続率など月6億件のデータを解析し、つながりやすい基地局の設置 プランを導き出しています。

製造・物流・医薬・経営・人事・等々、あらゆる課題にかつてない広 さと深さで判断材料を提供するのがビックデータ

の本来の力です。今は、別世界の話ですが、この 業界の進歩は早いです。我々も「ビックデータ」 を利用する日も近いかもしれません。

データへの感度が低い企業は脱落しかねない時 代になるわけです。



割ほどの高い値が付 も長いこと所有して いのですが、 大 株高も行き過ぎていたのでしょうか、 本業以外で変に気をもみたくないものです。 安くなったら資産が目減りするパラドックス状態で いるだけで塩ずけ状態の株ですが、 儲かったような気がしています。 このまま、 じりじりと落ちて 先週大きく値を崩し、 昨年の同時期から3

かなければ

かし、

Wたれれば、こりでっし、 前年比で3~50%も増えていま 1表取締役 服部厳一郎この流れは必ず我々ま

社長室編集

梅雨入りの 平均は6月8日ですが、 「日銀の異次元緩和」による円安・ 早ければ今週中に 自が

新入社員紹介

(高くなっ

当社では有価証券は余

松田 和己 ●

今年度4月16日より建設部に配属となりました。松田和 己(まつだかずき)と申します。

1980年生まれ、現在32歳です。出身は西伊豆町の田 子で、中学を卒業した後、実家を出て下宿をしながら修善寺 工業高校建築科を卒業しました。その後、静岡にある静岡産 業技術専門学校の建築科を卒業しました。卒業後すぐに設計 事務所に入社して、躯体及び鉄骨の積算を経験し、その後建 築現場での墨出し作業などに従事しました。そしてこの度、 縁あって当社にお世話になることになりました。

入社してから現在まで約1ヶ月経ちますが、先輩方に各現 場を同行させて頂いております。これまで建築に携わる仕事 をしていましたが、お客様と先輩方の打ち合わせで、たまに 専門的な内容で理解出来ない事もあり、打ち合わせが終わっ た後にその都度先輩方にご指導して頂いております。先輩方 の優しさに触れ、ありがたいと思いますが、甘えることなく 日々努力しスキルアップしていきたいと思っています

お客様にはご迷惑をお掛けすることが多々 あると思いますが、精一杯頑張らせて頂きた いと思いますので、ご指導ご鞭撻の程宜しく お願い致します。

> 本レターのご提供に付きまして、ご不要・ご迷惑という方 に付きましては、その旨ご一報頂きたいと思います。次回 からの発送を中止させて頂きます。

株式会社 チキ 静岡県駿東郡清水町卸団地 73

Tel 055-971-9610 Fax 055-973-1534

E-mail gen@chikiri.com URL http://www.chikiri.com/

クールビズで失礼します

今年ももうすぐ梅雨に入ります。気象庁は、この夏の予報を発表しました。 北日本から西日本にかけての広い範囲で平年に比べ晴れの日が多く、気温は平年または高いということです。

電気料金の値上げも今年度から実施が決まり、今年は、3.11以降国から も指導のあった、電力会社管内の電気使用量の削減と共に、自社の経費を考え た、節電を実施しなければなりません。

ということで当社でも、6月1日からから9月末日までの4ヶ月間、例年同 様のクールビズとさせて頂きます。 ただ今年に付きましては、 状況に応じて 1 ヶ月期間延長も考えています。

今年も、ノーネクタイ・ノージャケットご理解願います。

それでも取引上所有している株は軒並み上昇。

大容量データの高速処理というと、理化学研究所と富士通が共同開発